

## Betonska galanterija Osijek

1. Naziv: Pogon za proizvodnju betonskih elemenata
2. Tip: Rossacometta ; uređaj – Profit
3. Godina proizvodnje: 1999
4. kapacitet 10-12 m<sup>3</sup> / 1 h (proizvodnja elemenata iz betona)
5. Opis:
  - Pogon za proizvodnju betonskih elemenata iz zemljo vlažnog betona. Opremljena je sa 4 koša za materijale sa volumskim doziranjem agregata. 2 silosa za cement uk. kapaciteta 90 tona. Miješalica 1500 l sa vagom za cement max 500 kg. Postrojenje za gotove elemente se sastoji od:
  - Presa – usipni koš kapaciteta 1 m<sup>3</sup>, presa sa hidrauličkom centralom i kalupima za proizvodnju pojedinih elemenata
  - Upravljačka kabina – potpuno automatska izvedba pomoću modula i plc uređaja.
  - Stroj za pakiranje – uređaj hvatač sa hidrauličnom centralom, slaže suhe elemente na palete – automatski.
  - Robot – nosač pred zgotovljenih i suhih elemenata od stroja do komora za sušenje. Ima 9 nivoa za 18 radnih ploha

Radna ploha stroja je drvena podloška dimenzije 1400 x 650 x 40 mm, maksimalna visina proizvoda iznosi od 40 do 300 mm.

Popis trošila energije:

Pogon : trofazna struja 380 V, 50Hz

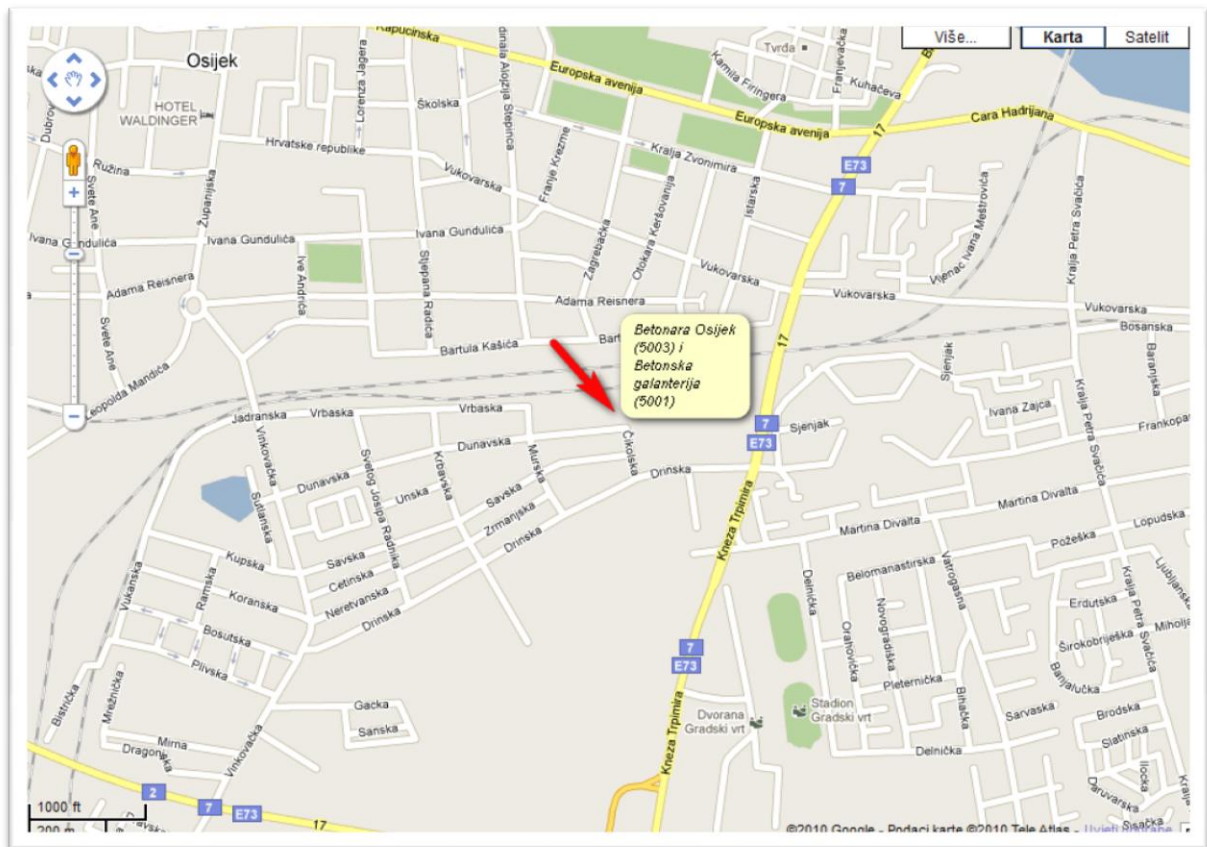
Napon pomoćnih krugova za upravljanje : 110 V

Napon napajanja PLC - 24 V

Napomena : klijent treba osigurati dolazak različitih izvora energije do mjesta predviđenih za spajanje

Jedan razdjelni ormar za povezivanje komandne ploče i pribora opremljenog sigurnosnim prekidačem, preporučuje se instalacija jednog voltmetra i jednog ampermetra, poveznice (žice) moraju biti odgovarajućeg tipa, npr 3 amp. po mm<sup>2</sup>  
Kompresor zraka, pritisak najmanje 5 bara radni 6 bara

Lokacija betonske galanterije u Osijeku



*Slika betonske galanterije u Osijeku*



*Proizvodni proces betonske galanterije u Osijeku*

*Slika proizvodnje-pakiranje*



*Slika proizvodnje-prijevoz elemenata*



Slika proizvodnje-mješalica za beton



Slika proizvodnje-presa



Slika proizvodnje-upravljanje



Slika proizvodnje-komore za sušenje

